

# Accumulateurs à gaz



LES MAÎTRES DE L'EAU CHAUDE

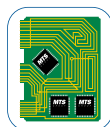


## LE SEUL SYSTÈME DE PROTECTION MAXIMALE CONTRE LA CORROSION DES APPAREILS DE PRODUCTION D'EAU CHAUDE

Après plusieurs années de recherches et d'essais et avec l'aide de laboratoires spécialisés en corrosion, le groupe MTS, leader dans le traitement d'eau chaude sanitaire, a trouvé et breveté la solution pour résoudre les problèmes de corrosion prématurée ou le remplacement de l'anode des cuves émaillées : **L'anode active électronique PROfessional Tech.**

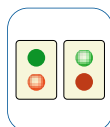
La protection est assurée par un courant fourni par une source électrique externe. Un **"cerveau" électronique** module ce courant en analysant le degré de protection nécessaire et agit **en fonction de la qualité de l'eau et de la dimension de la cuve.**

L'électrode non consommable est placée dans la cuve et est reliée à l'une des bornes du circuit électronique. L'autre borne est reliée à la cuve. Le courant généré par le circuit entre donc dans la cuve via l'électrode et en ressort par l'acier de la cuve en transitant par l'eau.



- Pas de remplacement nécessaire de l'anode, donc moins d'entretien.
- Suppression des boues et des bactéries dans le fond de la cuve : système plus hygiénique.

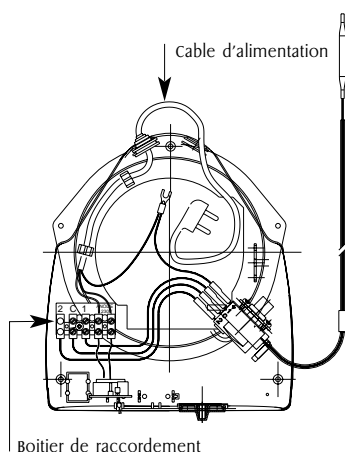
La protection est munie de **deux diodes**, permettant de visualiser facilement le fonctionnement de l'appareil :



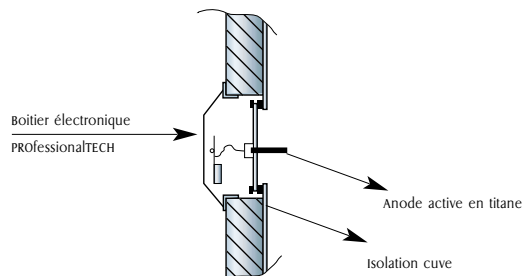
La diode (led) verte indique la présence d'une tension adaptée aux bornes de circuit.

La diode (led) rouge signale toute défaillance dans le système de protection.

PROfessionalTECH offre une ergonomie et une sécurité absolues.



Carte électronique



## TES-T-PT PROTECH 115 à 195 L

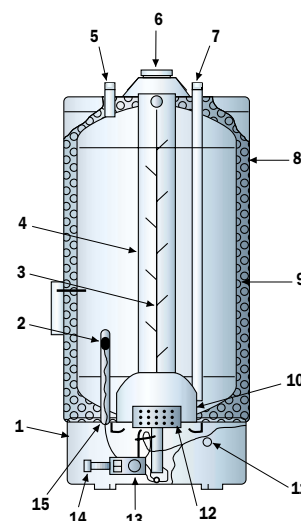
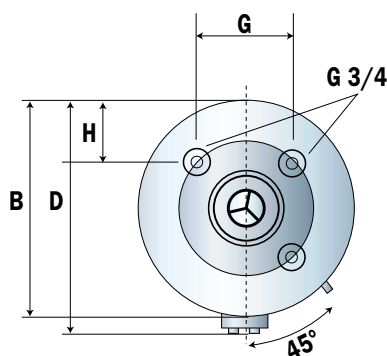
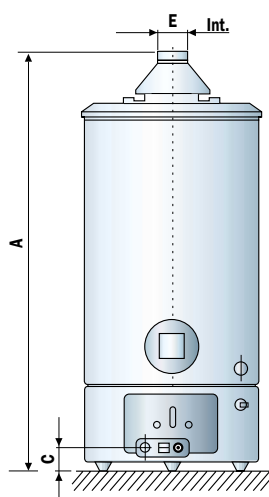


- Installation au sol uniquement
- Cuve protégée contre la corrosion par le système PROfessionalTECH (anode active et intelligente)
- Brûleur atmosphérique inox
- Groupe de sécurité hydraulique (fourni)
- Isolation polyuréthane sans CFC
- Trappe de visite ø 110 mm
- Allumage piezo-électrique
- Réglage externe de la température de 40 à 72 °C
- Position éco à 60°C
- Système de contrôle et de sécurité assuré par thermocouple et valve thermostatique
- Un accumulateur de conception simple et très robuste
- Garantie 3 ans sur la cuve, 1 an sur les composants
- Appareil fabriqué dans une usine certifiée ISO 9001
- Appareil type B1 I BS



### DONNÉES TECHNIQUES

Type	Code	Capacité (L)	Débit thermique	Puissance utile kW	Temps de chauffe ΔT 45°C	Débit continu à 40°C (L/h)	Consommation d'entretien kWh/24h à 65°	Quantité d'eau chaude ΔT 30°C en :			Poids en kg	Débit gaz maximum (15°C 1013 mb)		
								Continu à 40°C (L/h)	10 min.	30 min.		m³ gaz/24h. G20	m³ gaz/24h. G25	(kg/h) G31
TES T 12 PT	004910	115	7,5	6,4	61	220	6,2	220	275	355	45	0,8	0,85	0,59
TES T 16 PT	005626	155	8,4	7,2	71	250	7,2	290	350	445	56	0,89	0,95	0,66
TES T 20 PT	005718	195	10,1	8,6	73	300	7,9	360	435	550	63	1,07	1,14	0,79





















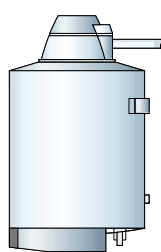
1. Socle laqué
2. Sonde thermostat
3. Turbulateur
4. Tube foyer
5. Départ eau chaude
6. Coupe tirage anti-refouleur
7. Arrivée eau froide
8. Habillage tôle laquée
9. Isolation
10. Chambre de combustion
11. Bouton d'allumage
12. Brûleur
13. Bloc de régulation gaz
14. Alimentation gaz
15. Gaine

### DIMENSIONS (mm)

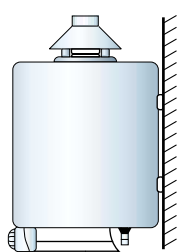
MODELES	A	B	C	D	E	G	H	I
TES-T-PT 12	1218	495	58.5	511.5	83	230	175	1118
TES-T-PT 16	1468	495	58.5	511.5	83	230	175	1368
TES-T-PT 20	1700	495	58.5	511.5	97	230	175	1618

# PRÉCONISATION GRAND PUBLIC

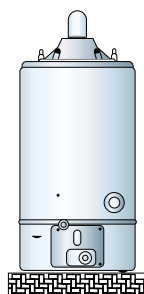
Occupation	Logement type	Equipement sanitaire					
							
 ou 	<b>Studio F1</b>	SFB 8 TWB 8 EOLE 75	SFB 8 TWB 8 EOLE 75	SFB 12 EOLE 100 TES 12 TES 12 Protech	SFB 12 TES 12 TES 12 Protech	SFB 16 TES 16 TES 16 Protech	SFB 16 TES 16 TES 16 Protech
 ou 	<b>F2</b>	SFB 8 TWB 8 EOLE 75	SFB 8 TWB 8 EOLE 75	SFB 12 EOLE 100 TES 12 TES 12 Protech	SFB 12 TES 12 TES 12 Protech	SFB 16 TES 16 TES 16 Protech	SFB 16 TES 16 TES 16 Protech
 ou 	<b>F3</b>	SFB 8 TWB 8 EOLE 75	SFB 8 TWB 8 EOLE 75	SFB 12 EOLE 100 TES 12 TES 12 Protech	SFB 12 TES 12 TES 12 Protech	SFB 16 TES 16 TES 16 Protech	SFB 16 TES 16 TES 16 Protech
 ou 	<b>F4</b>	SFB 8 TWB 8 EOLE 75	SFB 12 EOLE 100 TES 12 TES 12 Protech	SFB 12 EOLE 100 TES 12 TES 12 Protech	SFB 16 TES 12 TES 16 Protech	SFB 16 TES 16 TES 16 Protech	SFB 20 TES 20 TES 20 Protech
 ou 	<b>F5</b>	SFB 8 TWB 8 EOLE 75	SFB 12 EOLE 100 TES 12 TES 12 Protech	SFB 12 EOLE 100 TES 12 TES 12 Protech	SFB 16 TES 16 TES 16 Protech	SFB 20 TES 20 TES 20 Protech	TES 30 TES 50
 ou 	<b>F6 et +</b>	SFB 8 TWB 8 EOLE 75	SFB 12 EOLE 100 TES 12 TES 12 Protech	SFB 16 TES 16 TES 16 Protech	SFB 20 TES 20 TES 20 Protech	SFB 20 TES 20 TES 20 Protech	TES 30 TES 50



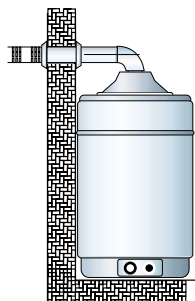
EOLE MURAL  
MICRO-VENTOUSE



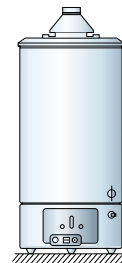
TWB  
MURAL



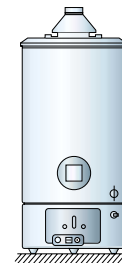
SFB  
STABLE VENTOUSE



SFB  
MURAL VENTOUSE



TES  
SUR SOCLE



TES  
PROTECH

## TES 115 à 450 L

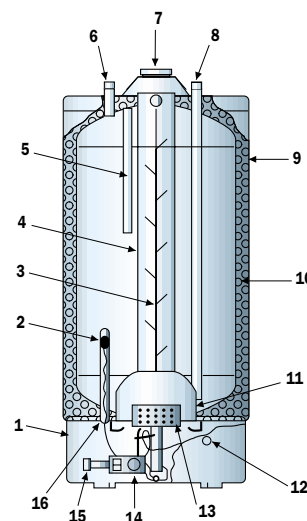
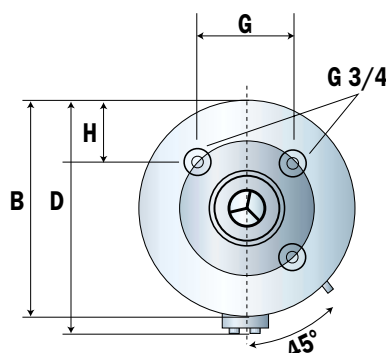
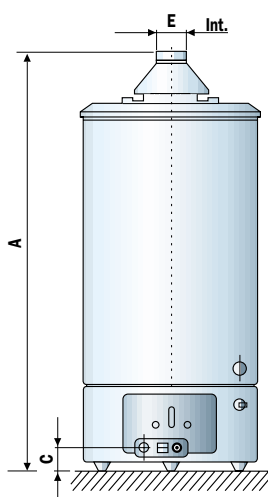


- Installation au sol uniquement
- Cuve en acier protégée par émailage et anode sacrificielle en magnésium
- Brûleur atmosphérique inox
- Groupe de sécurité hydraulique (fourni)
- Isolation polyuréthane sans CFC
- Fonctionnement sans électricité
- Allumage piezo-électrique
- Réglage externe de la température de 40 à 72 °C
- Position éco à 60°C
- Système de contrôle et de sécurité assuré par thermocouple et valve thermostatique
- Détecteur d'anomalie de tirage
- Un accumulateur de conception simple et très robuste
- Robinet de vidange (fourni)
- Modèle disponible en 115 L, 155 L, 195 L. et 290 L.
- Garantie 3 ans sur la cuve, 1 an sur les composants
- Appareil fabriqué dans une usine certifiée ISO 9001
- Appareil type B11 BS



### DONNÉES TECHNIQUES

Type	Code	Capacité (L)	Débit thermique	Puissance utile kW	Temps de chauffe $\Delta T$ 45°C	Débit continu à 40°C (L/h)	Consommation d'entretien kWh/24h à 65°	Quantité d'eau chaude $\Delta T$ 30°C en :			Poids en kg	Débit gaz maximum (15°C 1013 mb)		
								Continu à 40°C (L/h)	10 min.	30 min.		m³ gaz/24h. G20	m³ gaz/24h. G25	(kg/h) G31
TES 12	007721	115	7,5	6,4	61	220	6,2	220	275	355	45	0,8	0,85	0,59
TES 16	007722	155	8,4	7,2	71	250	7,2	290	350	445	56	0,89	0,95	0,66
TES 20	007723	195	10,1	8,6	73	300	7,9	360	435	550	63	1,07	1,14	0,79
TES 30	006069	290	16,7	14,2	59	490	11,1	540	665	850	107,5	1,77	1,88	1,32
TES 50	397712	450	22	18,7	89	645	18,0	825	985	1230	250	2,33	2,48	1,71



1. Socle laqué
2. Sonde thermostat
3. Turbulateur
4. Tube foyer
5. Anode
6. Départ eau chaude
7. Coupe tirage anti-refouleur
8. Arrivée eau froide
9. Habillage tôle laquée
10. Isolation
11. Chambre de combustion
12. Bouton d'allumage
13. Brûleur
14. Bloc de régulation gaz
15. Alimentation gaz
16. Gaine

### DIMENSIONS (mm)

MODELES	A	B	C	D	E	G	H
TES 12	1218	495	58,5	505	83	230	175
TES 16	1468	495	58,5	505	83	230	175
TES 20	1718	495	58,5	505	97	230	175
TES 30	1701	632	88	674	111	400	316
TES 50	2175	700	151	770	125	-	-



## TWB 75 à 195 L

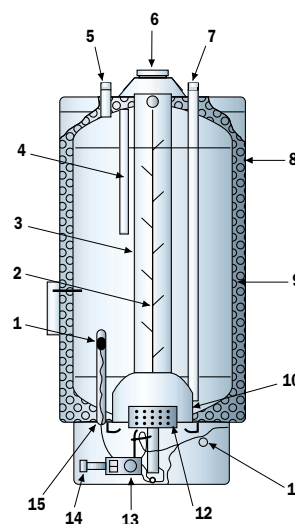
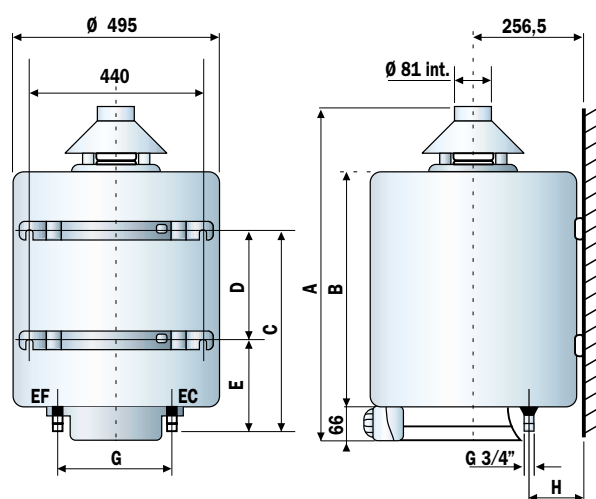


- Cuve en acier protégée par émailage et anode sacrificielle en magnésium
- Haut rendement
- Brûleur atmosphérique inox
- Groupe de sécurité hydraulique (fourni)
- Isolation polyuréthane sans CFC
- Fonctionnement sans électricité
- Allumage piezo-électrique
- Réglage externe de la température de 40 à 72 °C
- Position éco à 60°C
- Système de contrôle et de sécurité assuré par thermocouple et valve thermostatique
- Détecteur d'anomalie de tirage
- Modèle disponible en 75 l., 115 l., 155 l. et 195 l.
- Garantie 3 ans sur la cuve, 1 an sur les composants
- Appareil fabriqué dans une usine certifiée ISO 9001
- Appareil type B11 BS



### DONNÉES TECHNIQUES

Type	Code	Capacité (L)	Débit thermique	Puissance utile kW	Temps de chauffe $\Delta T$ 45°C	Débit continu à 40°C (L/h)	Consommation d'entretien kWh/24h à 65°	Quantité d'eau chaude $\Delta T$ 30°C en:			Poids en kg	Débit gaz maximum (15°C 1013 mb)		
								Continu à 40°C (L/h)	10 min.	30 min.		m³ gaz/24h. G20	m³ gaz/24h. G25	(kg/h) G31
TWB 8	006062	75	5,2	4,5	58	151	5,6	140	180	235	31	0,55	0,58	0,42
TWB 12	006063	115	7	6	63	192	6,2	215	265	335	43	0,74	0,79	0,55
TWB 16	006064	155	7,6	6,7	75	216	7,2	285	340	420	53	0,81	0,86	0,6
TWB 20	006065	195	8	7,1	85	228	7,9	355	410	495	60	0,85	0,90	0,63



1. Sonde thermostat
2. Turbulateur
3. Tube foyer
4. Anode
5. Départ eau chaude
6. Coupe tirage anti-refouleur
7. Arrivée eau froide
8. Habillage tôle laquée
9. Isolation
10. Chambre de combustion
11. Bouton d'allumage
12. Brûleur
13. Bloc de régulation gaz
14. Alimentation gaz
15. Gaine

### DIMENSIONS (mm)

MODELES	A	B	C	D	E	G	H
TWB 8	800	651	570	-	-	100	107
TWB 12	1100	885	800	-	-	230	175
TWB 16	1350	1135	1050	800	250	230	175
TWB 20	1600	1385	1050	800	250	230	175

## TWBV 110 à 185 L

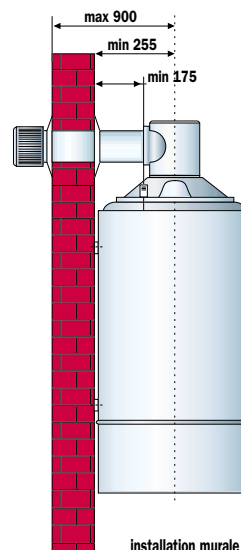
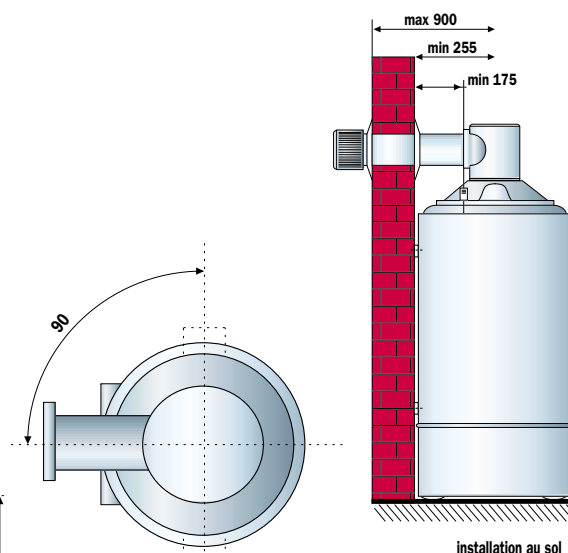
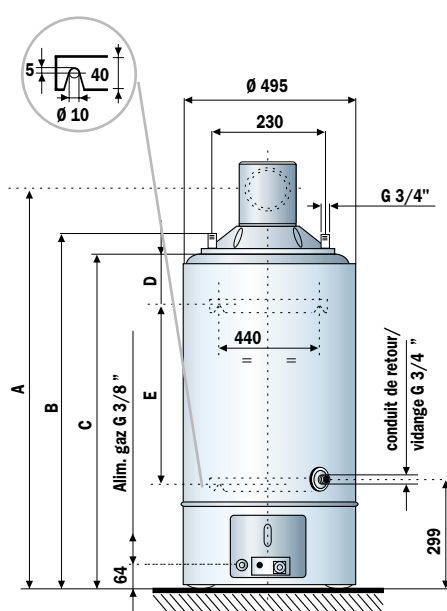


- Seul chauffe-eau à gaz à accumulation, qui puisse s'installer au sol ou au mur (pattes de fixation fournies avec l'appareil)
- Cuve en acier protégée par émaillage et anode sacrificielle en magnésium
- Haut rendement
- Ventouse cylindrique à tirage naturel de diamètre réduit : 150 mm, orientable sur l'arrière et latéralement
- Brûleur atmosphérique inox
- Groupe de sécurité hydraulique (fourni)
- Isolation polyuréthane sans CFC
- Fonctionnement sans électricité
- Allumage piezo-électrique
- Réglage externe de la température de 40 à 72 °C
- Position éco à 60°C
- Système de contrôle et de sécurité assuré par thermocouple et valve thermostatique
- Modèle disponible en 110 l., 150 l. et 185 l.
- Garantie 3 ans sur la cuve, 1 an sur les composants
- Appareil fabriqué dans une usine certifiée ISO 9001
- Appareil type C11



## DONNÉES TECHNIQUES

Type	Code	Capacité (L)	Débit thermique	Puissance utile kW	Temps de chauffe $\Delta T$ 45°C	Débit continu à 40°C (L/h)	Consommation d'entretien kWh/24h à 65°	Quantité d'eau chaude $\Delta T$ 30°C en:			Poids en kg	Débit gaz maximum (15°C 1013 mb)		
								Continu à 40°C (L/h)	10 min.	30 min.		m³ gaz/24h. G20	m³ gaz/24h. G25	(kg/h) G31
TWBV 12	006059	110	6,6	5,6	67	190	4,3	210	255	325	48	0,7	0,74	0,51
TWBV 16	006060	150	7,6	6,5	81	220	4,8	275	330	415	60	0,81	0,86	0,59
TWBV 20	006061	185	8,5	7,3	86	250	5,3	340	400	495	68	0,9	0,96	0,66



## DIMENSIONS (mm)

MODELES	A	B	C	D	E
TWBV 12	1250	1100	1070	190	-
TWBV 16	1500	1350	1320	190	800
TWBV 20	1750	1600	1570	440	800

## SFB 75 à 95 L

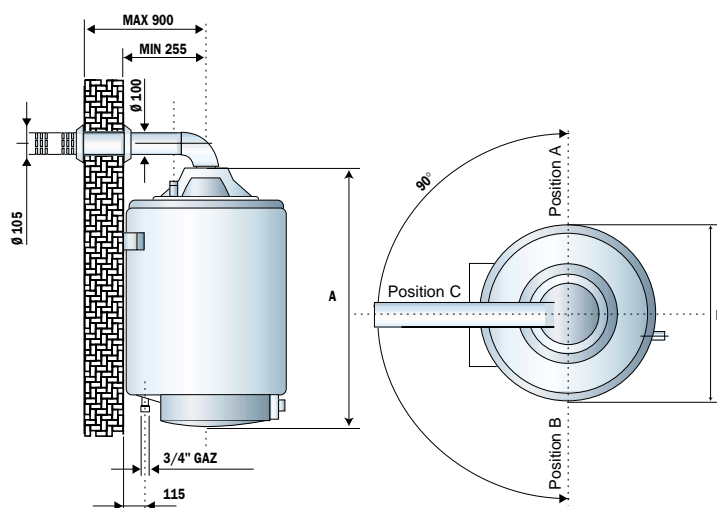


- Combustion en chambre étanche
- Cuve en acier protégée par émailage et anode sacrificielle en magnésium
- Haut rendement – consommation réduite
- Pression de service 6 bar
- Réglage externe de la température de 40 à 72 °C
- Position éco à 60°C
- Brûleur atmosphérique inox
- Groupe de sécurité hydraulique (fourni)
- Isolation polyuréthane sans CFC
- Fonctionnement sans électricité
- Allumage piezo-électrique
- Tube coaxial. Diamètre externe de 100 mm, longueur maximale du tube coaxial: 90cm. Orientable à 180°
- Système de contrôle et de sécurité assuré par thermocouple et valve thermostatique
- Modèle disponible en 75 l. et 95 l.
- Garantie 3 ans sur la cuve, 1 an sur les composants
- Appareil fabriqué dans une usine certifiée ISO 9001
- Appareil type C11



## DONNÉES TECHNIQUES

Type	Code	Capacité (L)	Débit thermique	Puissance utile kW	Temps de chauffe $\Delta T 45^\circ\text{C}$	Débit continu à $40^\circ\text{C}$ (L/h)	Consommation d'entretien kWh/24h à $65^\circ\text{C}$	Quantité d'eau chaude $\Delta T 30^\circ\text{C}$ en:			Poids en kg	Débit gaz maximum (15°C 1013 mb)		
								Continu à $40^\circ\text{C}$ (L/h)	10 min.	30 min.		m <sup>3</sup> gaz/24h. G20	m <sup>3</sup> gaz/24h. G25	(kg/h) G31
SFB 8	006010	75	3,3	2,9	81	100	2,55	135	160	200	33	0,35	0,37	0,26
SFB 10	006011	95	3,3	2,9	105	100	2,93	170	195	235	40	0,35	0,37	0,26



## DIMENSIONS (mm)

MODELES	A	B
SFB 8	970	495
SFB 10	1125	495



## SFB 115 à 195 L

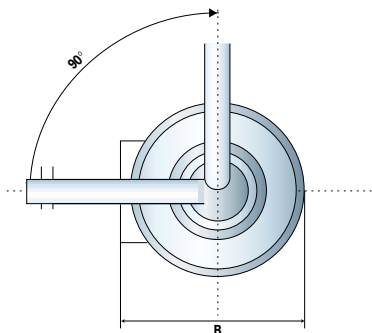
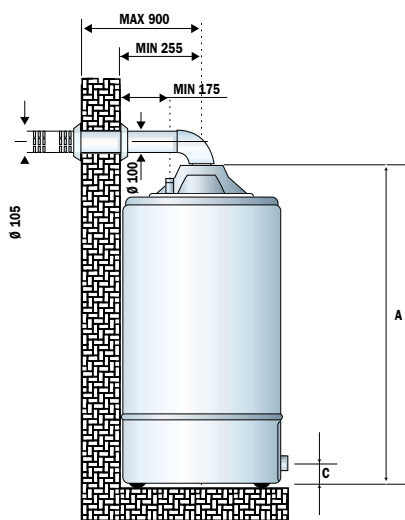


- Combustion en chambre étanche
- Installation au sol
- Cuve en acier protégée par émaillage et anode sacrificielle en magnésium
- Haut rendement – consommation réduite
- Pression de service 6 bar
- Réglage externe de la température de 40 à 72 °C
- Position éco à 60°C
- Brûleur atmosphérique inox
- Groupe de sécurité hydraulique (fourni)
- Isolation polyuréthane sans CFC
- Fonctionnement sans électricité
- Allumage piezo-électrique
- Tube coaxial. Diamètre externe de 100 mm, longueur maximale du tube coaxial: 90cm. Orientable à 180°
- Système de contrôle et de sécurité assuré par thermocouple et valve thermostatique
- Modèle disponible en 115 l., 155 l. et 95 l.
- Garantie 3 ans sur la cuve, 1 an sur les composants
- Appareil fabriqué dans une usine certifiée ISO 9001
- Appareil type C11



### DONNÉES TECHNIQUES

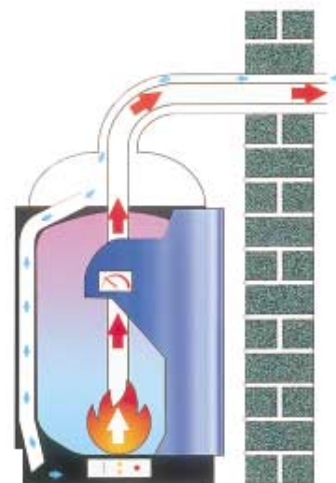
Type	Code	Capacité (L)	Débit thermique	Puissance utile kW	Temps de chauffe $\Delta T$ 45°C	Débit continu à 40°C (L/h)	Consommation d'entretien kWh/24h à 65°	Quantité d'eau chaude $\Delta T$ 30°C en :			Poids en kg	Débit gaz maximum (15°C 1013 mb)		
								Continu à 40°C (L/h)	10 min.	30 min.		m³ gaz/24h. G20	m³ gaz/24h. G25	(kg/h) G31
SFB 12	006012	115	4,3	3,6	105	125	4,06	210	240	285	47	0,46	0,49	0,34
SFB 16	006013	155	4,7	4	126	140	4,54	275	310	365	57	0,48	0,51	0,37
SFB 20	006014	195	5,2	4,5	142	155	5,01	345	380	440	64	0,55	0,58	0,41



### DIMENSIONS (mm)

MODELES	A	B	C
SFB 12	1250	495	640
SFB 16	1500	495	640
SFB 20	1750	495	640

### Schéma de fonctionnement :



- L'air de combustion est prélevé à l'extérieur (flèches bleues) et amené dans la chambre de combustion.
- Les résidus de combustion sont évacués vers l'extérieur (flèches rouges)
- L'aspiration et l'évacuation s'opèrent donc via le même conduit coaxial (à double paroi), d'un diamètre externe de 100 mm et interne de 60 mm.
- La chambre étanche assure donc une combustion propre et optimale du gaz.

## EOLE 75 à 100 L

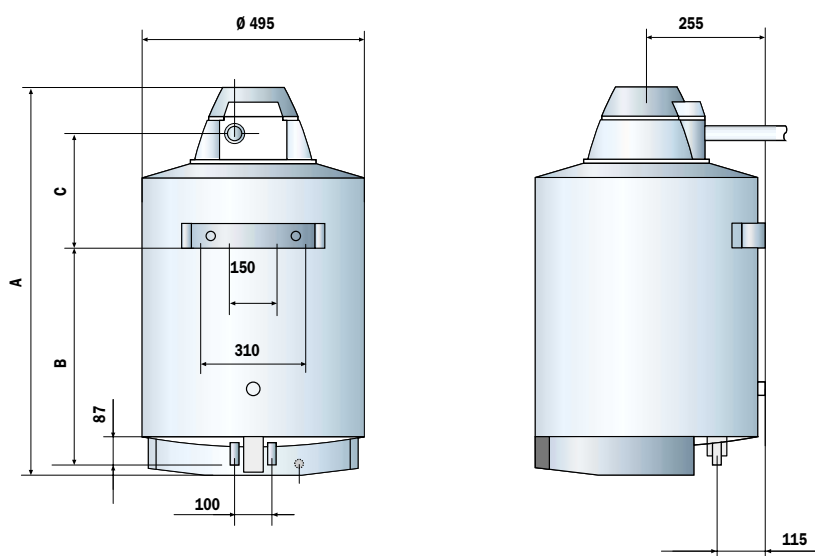


- Combustion en chambre étanche avec microventouse à flux forcé
- Chéminée inutile
- Tube coaxial : diamètre 33 mm. , orientable 180°
- Combustion en chambre étanche
- Taux de Nox réduite (60 ppm)
- Sécurité en cas de surchauffe
- Sécurité évacuation des gaz brûlés avec pressostat différentiel
- Cuve en acier protégée par émailage et anode sacrificielle en magnésium
- Rendement supérieure à celui de tout autre chauffe-eau à gaz (91%)
- Consommation d'énergie réduite
- Réglage externe de la température de 40 à 72 °C
- Position éco à 60°C
- Groupe de sécurité hydraulique (fourni)
- Isolation polyuréthane sans CFC
- Allumage électronique avec ionisation de la flamme (pas de veilleuse)
- Modèle disponible en 75 l. et 95 l.
- En option : kit séparation des tubes d'aspiration et d'évacuation de fumées.
- Garantie 3 ans sur la cuve, 1 an sur les composants
- Appareil fabriqué dans une usine certifiée ISO 9001
- Appareil type C11



### DONNÉES TECHNIQUES

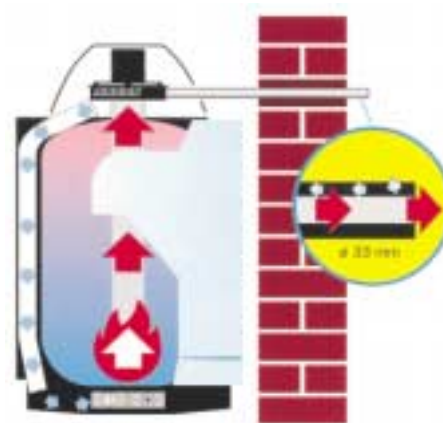
Type	Code	Capacité (L)	Débit thermique	Puissance utile kW	Temps de chauffe $\Delta T$ 45°C	Débit continu à 40°C (L/h)	Consommation d'entretien kWh/24h à 65°	Quantité d'eau chaude $\Delta T$ 30°C en:			Poids en kg	Débit gaz maximum (15°C 1013 mb)		
								Continu à 40°C (L/h)	10 min.	30 min.		m³ gaz/24h. G20	m³ gaz/24h. G25	(kg/h) G31
EOLE 75	005579	75	3,3	3,0	81	105	2,27	135	165	200	40	0,36	0,38	0,27
EOLE 100	005580	100	3,3	3,0	105	105	2,46	170	200	240	50	0,36	0,38	0,27



### DIMENSIONS (mm)

MODELES	A	B	C
EOLE 75	863	495	230
EOLE 100	1018	640	240

#### Schéma de fonctionnement :



- Un compresseur aspire l'air (flèches bleues) vers la chambre de combustion étanche. sont évacués vers l'extérieur à l'aide du compresseur.
- La chambre étanche assure une combustion propre et optimale du gaz.
- L'aspiration et l'évacuation s'opèrent via la même conduite coaxiale (à double paroi, d'un diamètre de seulement 33 mm et d'une longueur de 2,50 mètres maximum.
- Les faibles résidus de combustion (flèches rouges)

**EOLE** représente une innovation majeure dans le domaine de la production d'eau chaude sanitaire au gaz.

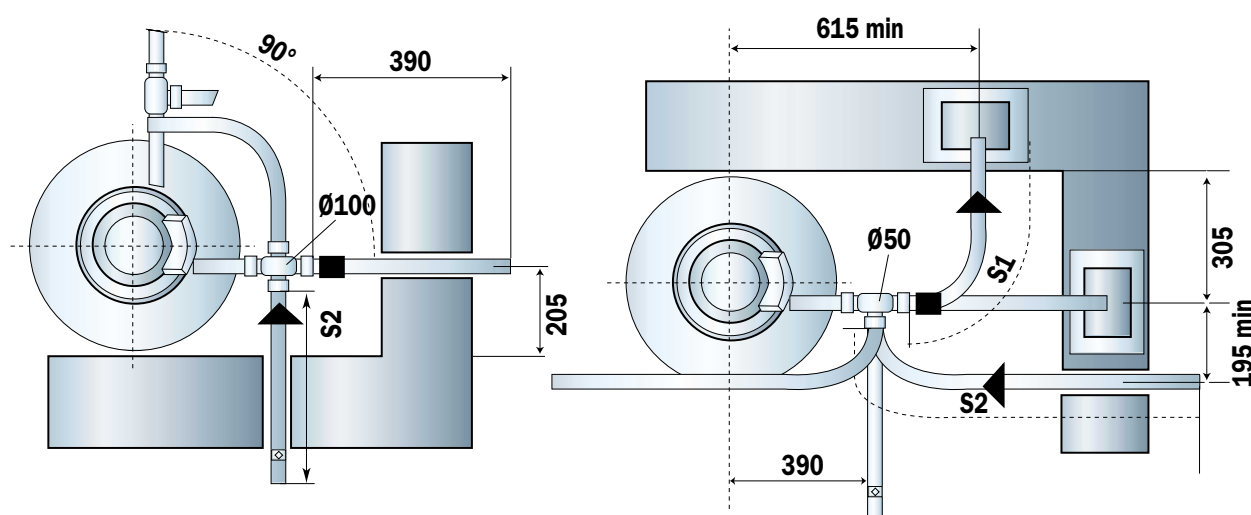
L'alimentation en air et l'évacuation des gaz de combustion par le système de la micro-ventouse à flux forcé présentent en effet des avantages déterminants :

- Premier avantage :** Une installation beaucoup plus facile. **EOLE** peut être posé dans un débarras non ventilé, éloigné d'un mur extérieur (maximum 2,50 m). **EOLE** n'a besoin ni de cheminée, ni de conduit d'évacuation pré-existant.
- Deuxième avantage :** La sécurité. La combustion s'effectue en chambre étanche, parfaitement hermétique, sans aucun risque d'émanation de fumées ou de CO<sub>2</sub>.
- Troisième avantage :** Le rendement. Jusqu'à 91%! Aucun autre chauffe-eau gaz n'était allé aussi loin.
- Quatrième avantage :** L'économie. La consommation d'entretien est considérablement réduite par rapport aux accumulateurs de la génération précédente.
- Cinquième avantage :** et c'est un thème particulièrement porteur de nos jours : le respect de l'environnement. Rendement, économies d'énergies, taux de NO<sub>x</sub> réduit de moitié (moins de 60 ppm), combustion optimale pratiquement sans rejets de résidus polluants, isolation sans CFC, font d'**EOLE** le chauffe-eau gaz le plus écologique du moment.

En conclusion, un système de production d'eau chaude sanitaire aussi souple d'utilisation et aussi sûr que l'électrique. Avec **EOLE**, le choix de la source d'énergie devient beaucoup plus simple, et n'est plus dicté par des contraintes d'installation ou des doutes sur la sécurité.

**NOUVEAU** Option : kit d'aspiration et évacuation de fumées séparées Horizontale  
Verticale

Avantage : plus de possibilités pour installer l'appareil, donc plus de choix pour l'emplacement.



**Attention :**

- longueur tube évacuation fumées + longueur tube aspiration  $\leq 13$  mètres. ( $S1 + S2 \leq 13$  mètres) (1 coude = 1 mètre)
- ce type d'installation bi-tube est soumis à des réglementations particulières en fonction de l'endroit où se situe l'appareil. Veuillez à le contrôler.



**LES MAÎTRES DE L'EAU CHAUDE**

# **STYX**

## ***c'est aussi :***

### **UNE GAMME DE CHAUDIERES MURALE A GAZ**

Toujours orientée vers un grand confort en eau chaude sanitaire.

### **DES BALLONS RÉCHAUFFEURS DOMESTIQUES**

Muraux ou stables à serpentin ou à double enveloppe multiposition, ils répondent à tous les besoins (de 75 à 500l).

### **UNE GAMME DE PRODUITS INDUSTRIELS**

Accumulateurs gaz de 18 à 90 kW, Chaudières à gaz de 100 à 500 kW et Ballons électriques, à réchauffeurs ou de stockage, Echangeurs à plaques, ils répondent à tous les besoins d'eau chaude et de chauffage dans les domaines de l'hôtellerie, des campings ou de l'industrie.

### **LA GAMME DE MODULES AUTONOMES CALYPSO**

Vous offre une solution clé en main à tous vos problèmes d'eau chaude ou de chauffage.

### **LE CHAUFFE-EAU INTELLIGENT: TOP-LINE**

Une nouvelle génération de chauffe-eau doués d'ingéniosité: 100% recyclable, sur-isolation, fonction anti-bactéries, diagnostic électronique, fonction relance, optimisation de la période de chauffe... bref un génie d'eau chaude.



***Mais aussi  
la Hot line de  
préconisation***

- Pour toute détermination de matériel, consultez notre **HOT LINE** en composant le  
**01 41 05 64 70**

---

#### **Siège social**

71, rue Anatole France  
92532 LEVALLOIS-PERRET CEDEX  
Tél. : **01 41 05 64 00**  
Télécopie : **01 41 05 64 01**